

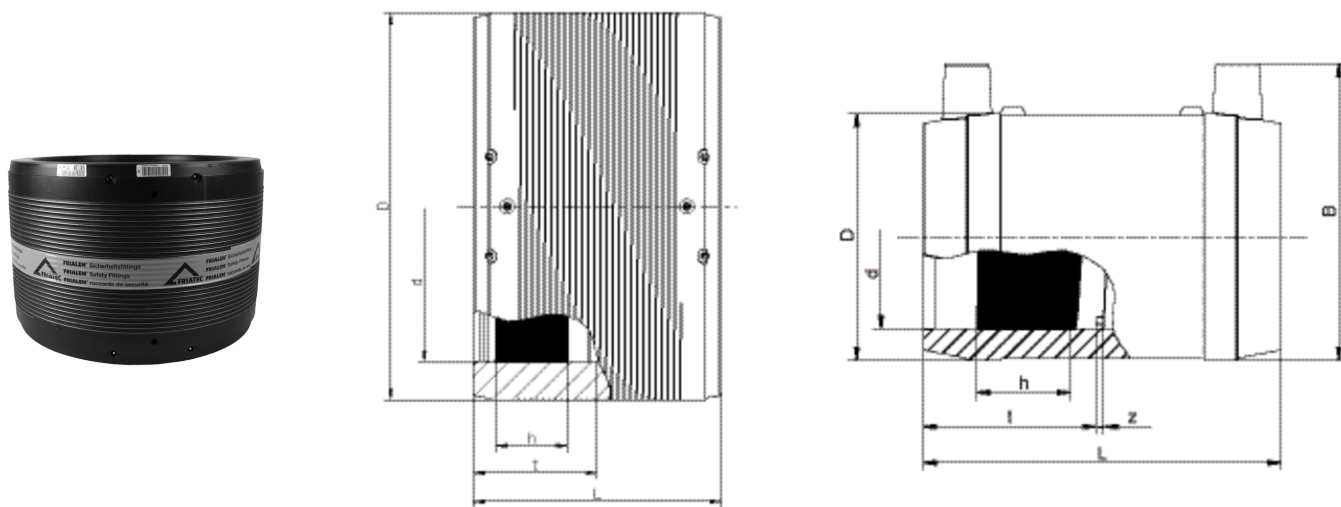
UB SDR 11

Mufy bez ogranicznika, SDR 11

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza, w celu optymalizacji przekazywania ciepła, duże głębokości wsuwu, wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu jak również zapobiegające wypływowi stopionego materiału zimne strefy na brzegach i w środku mufy. Możliwość zgrzewania bez stosowania uchwytów trzymających rury. Z rozdzielonymi obwodami zgrzewania i jednym wizualnym wskaźnikiem zgrzewu na obwód.

Z technologią podgrzewania wstępnego (d 400 – d 450 zalecane; \geq d 500 wymagane).

Inne wymiary, zakres ciśnienia roboczego i wygląd - na zapytanie.



PE 100 SDR 11

Maksymalne ciśnienie robocze 16 bar (woda) / 10 bar (gaz)



Indeks	d	Opak.	Paleta	D	L	t	h	B	Masa kg/szt.
616577	16	135	4320	29	60	30	16	45	0,030
612662	32	60	1920	45	77	39	21	61	0,070
612663	40	40	1280	54	86	43	23	71	0,090
612664	50	25	800	68	98	49	27	82	0,150
612665	63	15	480	82	112	56	29	96	0,230
612666	75	50	400	98	122	61	32	110	0,330
612667	90	30	240	114	157	78	51	127	0,440
612668	110	24	192	137	159	79	49	152	0,710
612669	125	16	128	156	172	86	46	169	0,940
615001	140	12	96	174	184	92	52	185	1,270
612671	160	8	64	199	190	95	52	207	1,770
612672	180	6	48	220	210	105	63	228	2,090
612673	200	1	56	247	220	110	63	252	2,800
612674	225	1	36	277	236	118	57	280	3,890
617278	250	1	24	309	247	123,5	66	309	5,800

UB SDR 11

Mufy bez ogranicznika, SDR 11

	Indeks	d	Opak.	Paleta	D	L	t	h	B	Masa kg/szt.
	617279	280	1	18	344	269	134,5	66	344	7,400
1	612670	315	1	18	390	300	150	78	390	10,050
	615074	355	1	9	445	300	150	68	445	14,600
	615075	400	1	4	500	320	160	90	500	20,800
	615076	450	1	4	560	340	170	79	560	30,000
	615124	500	1	2	630	360	180	80	630	39,800
	616312	560	1	2	715	380	190	95	715	55,000
	616269	630	1	2	810	420	210	101	810	79,600
	616313	710	1	1	900	442	210	108	900	118,800
	616314	800	1	1	1000	500	250	136	1000	138,800
	616440	900	1	1	1130	600	300	165	1130	210,300
	616989	1000	1	1	1200	680	340	171	1200	121,000

¹ rozdzielone strefy zgrzewania

Mufy bez ogranicznika d16 PE100 SDR11 mogą być zgrzewane z rurami SDR11, a od średnicy d20 do d900 mogą być zgrzewane z rurami o SDR 11 / SDR 17.6. Minimalna grubość ścianki min ≥ 3 mm. Inne SDR na zapytanie. Proszę obowiązkowo zwracać uwagę na oznakowanie bezpośrednio na produkcie. Rejestracja DVGW-nr DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 and DV-8611AU22500.

UB SDR 11

Mufy bez ogranicznika, SDR 11

Zakres zastosowania

Mufy UB systemu FRIALEN służą do łączenia rur przy budowie rurociągów.

Dodatkowe możliwości zastosowania:

Wykonanie przyłączy na czynnym rurociągu

Połączenie rurociągów w punktach stałych lub podtrzymujących

Wzmocnienie / uszczelnienie miejscowych uszkodzeń rur

Wzmocnienie punktów zaciskowych

Instrukcje montażu

Zgrzewanie końców rur przy użyciu muf UB systemu FRIALEN gwarantuje połączenie szczelne i wzdłużnie wytrzymałe.

Końce rur przeznaczone do zgrzewania powinny być odpowiednio przygotowane zgodnie z ogólnymi instrukcjami montażu (patrz „Instrukcje montażu kształtek FRIALEN przeznaczonych do przyłączy domowych oraz rur przesyłowych o średnicy do d 225” oraz „FRIALEN – Specjalna technologia dużych średnic i reliningu”). Przygotowanie do zgrzewania obejmuje usunięcie warstwy utlenionej i oczyszczenie końców rur. Należy zwrócić uwagę, aby końce rur miały długość, co najmniej równą połowie długości mufy.

W celu zniwelowania ewentualnej szczeliny (> 1 mm, maks. 3 mm) pomiędzy mufą a rurą w przypadku muf UB o średnicy od d400 należy użyć dodatkowego kodu kreskowego podgrzewania wstępnego (patrz: odpowiednie instrukcje). Do usunięcia warstwy utlenionej służy obierak FW5G, który umożliwia równomiernie zeszkrobanie i odpowiednie przygotowanie powierzchni przeznaczonej do zgrzewania.

Zalety stosowania muf bez ogranicznika UB:

Duże głębokości wsuwu dla dobrego podtrzymania rury (przeznaczone do montażu bez uchwytych)

Wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu

Doskonała stabilność dzięki dużej grubości ścianek

Strefy zimne na brzegach i w środkowej części złączki

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza zapewnia bezpośrednie doprowadzenie ciepła do powierzchni rury

Wąskie szczeliny poobwodowe dla uzyskania optymalnego docisku w strefie zgrzewania

Bezpiecznie osadzone kontakty sztyftowe

Wypływki kontrolne dla wizualnej kontroli zgrzewu

Dla średnic od d 400: technika podgrzewania wstępnego do optymalnego niwelowania szczeliny pomiędzy rurą a mufą

Dla średnic od d 400: zewnętrzne wzmocnienie w celu uzyskania optymalnego docisku podczas zgrzewania

Trwałe oznaczenie partii

Pakowane oddzielnie dla ochrony przed zanieczyszczeniami

Dodatkowy kod kreskowy umożliwiający dokładniejszą identyfikację produktu (kod Traceability).