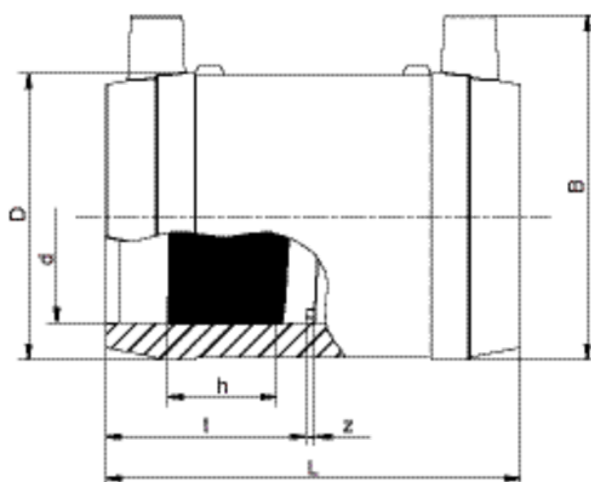


MB

Mufy z usuwalnym ogranicznikiem wsuwu

Stosowane też jako mufy naprawcze. Niezatopiona w tworzywie spiralagrzewcza, w celu optymalizacji przekazywania ciepła, duże głębokości wsuwu, wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu jak również zapobiegające wypływowi stopionego materiału zimne strefy na brzegach i w środku mufy. Możliwość zgrzewania bez stosowania uchwytów trzymających rury

Inne wymiary, zakres ciśnienia roboczego i wygląd - na zapytanie..



PE 100 SDR 11

Maksymalne ciśnienie robocze 16 bar (woda) / 10 bar (gaz)



Indeks	d	Opak.	Paleta	D	L	t	z	h	B	Masa kg/szt.
612680	20	110	3520	33	60	29	2	17	49	0,040
612681	25	90	2880	38	66	32	2	17	54	0,060
612682	32	60	1920	45	78	38	2	21	61	0,070
612683	40	40	1280	54	86	42	2	23	71	0,090
612684	50	25	800	68	98	48	2	27	82	0,150
612685	63	15	480	82	110	55	2	29	96	0,230
612686	75	50	400	98	122	60	3	32	110	0,330
612687	90	30	240	114	157	77	3	51	127	0,440
612688	110	24	192	137	159	78	3	49	152	0,710
612689	125	16	128	156	172	85	3	51	169	0,940
612690	140	12	96	174	184	91	3	52	185	1,270
612691	160	8	64	199	190	94	3	52	207	1,780

Złączki elektrooporowe FRIALEN mogą być zgrzewane z rurami o SDR 11 do 17,6, minimalna grubość ścianki $s_{min} \geq 3$ mm. Inne SDR na zapytanie. Proszę obowiązkowo zwracać uwagę na oznakowanie bezpośrednio na produkcie. Rejestracja DVGW-nr DV-8601AU2248 i DV-8606AU2249

MB

Mufy z usuwalnym ogranicznikiem wsuwu

Zakres zastosowania

Mufy MB system FRIALEN służą do łączenia rur przy budowie rurociągów. Dodatkowe możliwości zastosowania::

Wykonanie przyłączy na czynnym rurociągu

Połączenie rurociągów w punktach stałych lub podtrzymujących

Wzmocnienie / uszczelnienie miejscowych uszkodzeń rur

Wzmocnienie miejsc po zaciskaniu

Instrukcja montażu

Zgrzewanie końców rur przy użyciu muf MB systemu FRIALEN gwarantuje połączenie szczelne i wzdłużnie wytrzymałe. Końce rur przeznaczone do zgrzewania powinny być odpowiednio przygotowane zgodnie z ogólnymi instrukcjami montażu (patrz „Instrukcje montażu kształtek FRIALEN przeznaczonych do przyłączy domowych oraz rur przesyłowych o średnicy do d 225”). Przygotowanie do zgrzewania obejmuje usunięcie warstwy utlenionej i oczyszczenie końców rur. Należy zwrócić uwagę, aby końce rur miały długość, co najmniej równą połowie długości mufy.

Zalety stosowania muf MB:

Duże głębokości wsuwu dla dobrego podtrzymania rury (przeznaczone do montażu bez uchwytów)

Wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu

Doskonała stabilność dzięki dużej grubości ścianek

Strefy zimne na brzegach i w środkowej części złączki

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza zapewnia bezpośrednie doprowadzenie ciepła do powierzchni rury

Wąskie szczeliny poobwodowe dla uzyskania optymalnego docisku w strefie zgrzewania

Bezpiecznie osadzone kontakty sztyftowe

Wypływki kontrolne dla wizualnej kontroli zgrzewu

Trwałe oznaczenie partii

Pakowane oddzielnie dla ochrony przed zanieczyszczeniami

Dodatkowy kod kreskowy umożliwiający dokładniejszą identyfikację produktu (kod Traceability)