

UB SDR 17

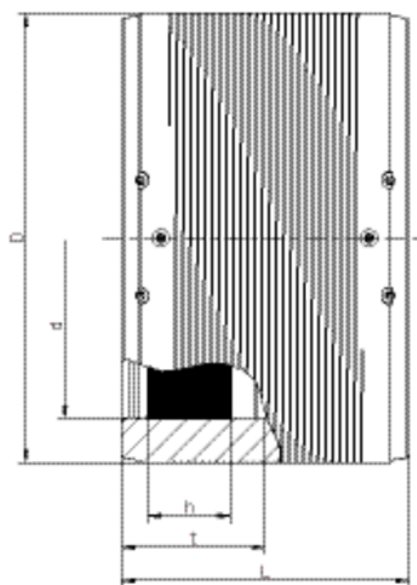
Mufy bez ogranicznika, SDR 17

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza, w celu optymalizacji przekazywania ciepła, duże głębokości wsuwu, wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu jak również zapobiegające wypływowi stopionego materiału zimne strefy na brzegach i w środku mufy. Możliwość zgrzewania bez stosowania uchwytów trzymających rury. Z rozdzielonymi obwodami grzewczenia.

UB d 1000 i większe mogą być zgrzewane tylko za pomocą zgrzewarek FRIAMAT XL.

Z technologią podgrzewania wstępnego od średnicy d 560 .

Inne wymiary, zakres ciśnienia roboczego i wygląd - na zapytanie.



PE 100 SDR 17

Maksymalne ciśnienie robocze 16 bar (woda) / 5 bar (gaz)



Indeks	d	Opak.	Paleta	D	L	t	h	B	Masa kg/szt.
616529	315	1	18	356	280	140	72	358	5,880
616530	355	1	18	400	290	145	70	402	7,600
616531	400	1	9	450	300	150	78	452	10,100
616532	450	1	4	506	320	160	87	508	13,650
616533	500	1	4	562	350	175	85	564	18,250
615706	560	1	2	630	380	190	77	632	24,800
615726	630	1	2	710	420	210	101	712	34,870
615994	710	1	2	800	442	221	112	802	47,500
616290	800	1	1	900	500	250	137	902	65,900
616345	900	1	1	1024	500	250	110	1026	91,500
616403	1000	1	1	1130	610	305	129	1132	121,000
616416	1200	1	1	1356	670	335	155	1358	205,000

UB SDR 17

Mufy bez ogranicznika, SDR 17

Mufy bez ogranicznika od średnicy d315 do d1200 PE100 SDR17 mogą być zgrzewane z rurami o SDR 26 -17. Inne SDR na zapytanie. Proszę obowiązkowo zwracać uwagę na oznakowanie bezpośrednio na produkcie. Rejestracja DVGW – nr: DV-8611AU2250 i DW-8610CN0420.

UB SDR 17

Mufy bez ogranicznika, SDR 17

Zakres zastosowania

Mufy UB systemu FRIALEN służą do łączenia rur przy budowie rurociągów.

Dodatkowe możliwości zastosowania:

Wykonanie przyłączy na czynnym rurociągu

Połączenie rurociągów w punktach stałych lub podtrzymujących

Wzmocnienie / uszczelnienie miejscowych uszkodzeń rur

Wzmocnienie punktów zaciskowych

Instrukcja montażu

Zgrzewanie końców rur przy użyciu muf UB systemu FRIALEN gwarantuje połączenie szczelne i wzdłużnie wytrzymałe.

Końce rur przeznaczone do zgrzewania powinny być odpowiednio przygotowane zgodnie z ogólnymi instrukcjami montażu (patrz „Instrukcje montażu kształtek FRIALEN przeznaczonych do przyłączy domowych oraz rur przesyłowych o średnicy do d 225” oraz „FRIALEN – Specjalna technologia dużych średnic i reliningu”). Przygotowanie do zgrzewania obejmuje usunięcie warstwy utlenionej i odtłuszczenie końców rur. Należy zwrócić uwagę, aby końce rur miały długość co najmniej równą połowie długości mufy.

W celu zniwelowania ewentualnej szczeliny (> 1 mm, maks. 3 mm) pomiędzy mufą a rurą w przypadku muf UB o średnicy od d 560 należy użyć dodatkowego kodu kreskowego podgrzewania wstępnego (patrz: odpowiednie instrukcje). Podgrzewanie wstępne jest integralną częścią dwufazowego procesu zgrzewania w przypadku muf UB-XL d 1000.

Do usunięcia warstwy utlenionej służy obierak FW5G, który umożliwia równomiernie zeszkrobanie i odpowiednie przygotowanie powierzchni przeznaczonej do zgrzewania.

W przypadku muf UB-XL od średnicy d 1000 wymagane jest zgrzewanie przy użyciu zgrzewarki FRIAMAT XL. Zgrzewarka FRIAMAT XL jest urządzeniem uniwersalnym i służy do zgrzewania przy napięciu wejściowym 400 V i napięciu wyjściowym maks. do 80 V.

Zalety stosowania muf bez ogranicznika UB:

Duże głębokości wsuwu dla dobrego podtrzymania rury (przeznaczone do montażu bez uchwytów)

Wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu

Doskonała stabilność dzięki dużej grubości ścianek

Strefy zimne na brzegach i w środkowej części mufy

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza zapewnia bezpośrednie doprowadzenie ciepła do powierzchni rury

Wąskie szczeliny poobwodowe dla uzyskania optymalnego docisku w strefie zgrzewania

Bezpiecznie osadzone kontakty sztyftowe

Wpłytki kontrolne dla wizualnej kontroli zgrzewu

Dla średnic od d 560: technika podgrzewania wstępnego w celu redukcji szczeliny pomiędzy rurą a mufą

Dla średnic od d 315: zewnętrzne wzmocnienie w celu uzyskania optymalnego docisku podczas zgrzewania



UB SDR 17

Mufy bez ogranicznika, SDR 17

Trwałe oznaczenie partii

Pakowane oddzielnie dla ochrony przed zanieczyszczeniami

Dodatkowy kod kreskowy umożliwiający dokładniejszą identyfikację produktu (kod Traceability).