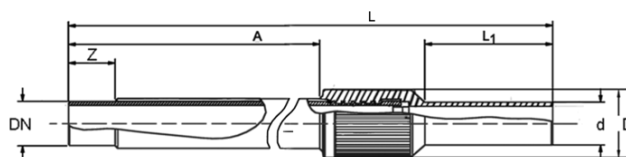


USTRS

Przejścia PE-HD/stal (kształtka doczołowa)

Zwarta konstrukcja. Część z PE-HD z końcówką do zgrzewania elektrooporowego przy użyciu muf FRIALEN® - MB/UB bez konieczności stosowania uchwytów. Część stalowa trwale osadzona w PE-HD i zabezpieczona przed przekręcaniem. Samouszczelniająca, opatentowana geometria uszczelnienia bez uszczelki elastomerowej. Do stosowania w gazownictwie.



PE 100 SDR 11

Maksymalne ciśnienie robocze 10 bar (gaz)



Indeks	w	d	Opak.	Paleta	D	L	L ₁	Z	A	Masa kg/szt.
616632	2,60	20	21	630	45	425	80	15	250	0,450
616633	2,60	25	21	630	45	460	90	35	285	0,650
616634	3,20	32	18	540	51	460	95	35	285	0,950
616635	3,20	40	12	360	63	470	100	35	285	1,250
616636	3,20	50	8	240	70	480	110	35	285	1,450
616637	3,60	63	6	216	89	480	110	35	275	2,150
616638	3,60	75	2	98	95	540	130	35	310	2,950
616639	4,00	90	2	98	117	580	140	45	310	3,950
616640	5,40	110	2	50	150	585	145	45	295	6,380
616641	5,40	125	2	50	150	585	150	45	295	7,300
616642	5,00	140	1	25	163	580	155	45	320	8,000
616643	5,00	160	1	25	210	610	160	45	290	10,500
616644	5,00	180	1	25	210	610	170	45	290	11,000
616645	6,30	200	1	16	259	630	155	45	300	17,500
616646	6,30	225	1	16	259	610	145	45	300	18,000
616647	6,30	250	1	8	324	640	140	45	300	30,500
616648	6,30	280	1	8	324	640	160	45	300	31,000
616649	8,80	315	1	6	368	725	220	45	315	46,500
616650	8,80	355	1	6	368	735	260	45	315	48,000

USTRS

Przejścia PE-HD/stal (kształtka doczołowa)

Indeks	w	d	Opak.	Paleta	D	L	L ₁	Z	A	Masa kg/szt.
616651	8,80	400	1	3	475	770	190	45	350	83,200
616652	10,00	500	1	2	590	1050	365	50	350	127,500
616653	12,70	630	1	2	735	1100	430	50	360	242,000

Proszę obowiązkowo zwracać uwagę na oznakowanie bezpośrednio na produkcie.

Rejestracja DVGW:

DG-7521CR0259

DW-7511CR0156

talowy koniec do spawania zgodnie z : ASTM A106, DIN EN ISO 3183

USTRS

Przejścia PE-HD/stal (kształtka doczołowa)

Zakres zastosowania

Przejścia USTRS służą do łączenia sieci gazowej z PE-HD ze stalową rurą za pomocą muf elektrooporowych FRIALEN. Stalowy koniec USTRS musi być połączony za pomocą procesu spawania z rurą stalową.

Część stalowa zgodna z ASTM A106 i DIN EN ISO 3183.

Instrukcja montażu

Ze względu na rozprzewadzenie ciepła dopuszczalne jest tylko spawanie łukowe.

Zgrzewanie bosego końca przy użyciu muf FRIALEN gwarantuje połączenie szczelne i wzdłużnie wytrzymałe.

Spawanie końca stalowego z końcówką z PE-HD powinno być przeprowadzone zgodnie z ogólnymi instrukcjami montażu-

(patrz „Złączki przejściowe” w „Instrukcje montażu kształtek FRIALEN przeznaczonych do przyłączy domowych oraz rur przesyłowych o średnicy do d 225”) usunięcie warstwy utlenionej i oczyszczenie końców rur.

Zalety stosowania przejść USTRS:

Końcówka stalowa trwale zakotwiczona w HD-PE, nie ulega odkształceniu

Niewielkie nakłady pracy na izolację, dzięki powlekanej rurze stalowej

Bosy koniec HD-PE przygotowany do montażu bez uchwytów trzymających rury, zaprojektowany do muf FRIALEN

Połączenie odporne na rozciąganie

Zwarta konstrukcja

Dodatkowy kod kreskowy umożliwiający dokładniejszą identyfikację produktu (kod Traceability)

Warstwa utleniona z bosego końca PE może być usunięta za pomocą obieraków.