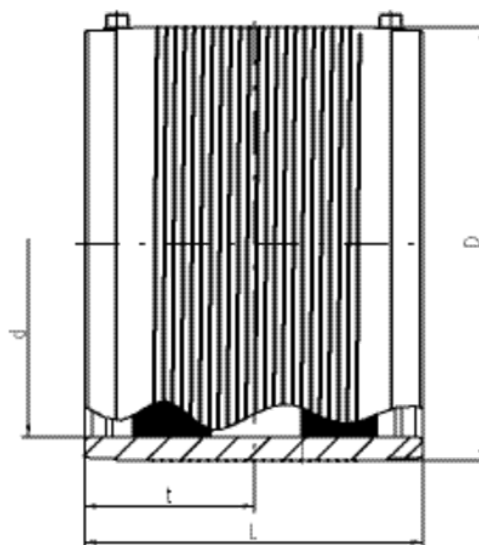


AM

Mufy SDR 17

do łączenia rur HDPE SDR 17 - 33 do wody i sieci kanalizacyjnych

Do łączenia rur HD-PE w ciśnieniowych oraz grawitacyjnych systemach kanalizacyjnych i wody pitnej. Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza, w celu optymalizacji przekazywania ciepła, duże głębokości wsuwu, wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu jak również zapobiegające wypływowi stopionego materiału zimne strefy na brzegach i w środku mufy. Możliwość zgrzewania bez stosowania uchwytów trzymających rury. Z wizualnym wskaźnikiem zgrzewu.



PE 100 SDR 17

Maksymalne ciśnienie robocze 10 bar (woda, kanalizacja)



	Indeks	d	Opak.	Paleta	D	L	t	Masa kg/szt.
	680001	110	24	192	130	160	80	0,540
	680013	125	22	176	146	160	80	0,630
	680002	160	12	96	184	180	90	1,100
	680003	180	8	64	207	180	90	1,320
	680004	200	1	75	236	180	90	2,070
	680005	225	1	52	263	200	100	2,760
	680006	250	1	44	282	220	110	2,200
	680007	280	1	32	316	220	110	3,700
	680008	315	1	24	355	220	110	4,750
	680009	355	1	24	400	220	110	5,900
	680010	400	1	12	450	220	110	7,400
	680011	450	1	6	506	270	135	11,310
1	680012	500	1	4	562	270	135	14,750

AM

Mufy SDR 17

¹ rozdzielone dwa obwody zgrzewania.

DVGW-nr DV-8606BO6114 and DV-8611BO6115

AM

Mufy SDR 17

Systemy rur kanalizacyjnych są dobrami o wysokiej wartości, które muszą być utrzymywane przez długi czas. Rosnące wymagania stawiane publicznym sieciom kanalizacyjnym wymagają zastosowania materiałów, które spełniają te kryteria. Rury kanalizacyjne HDPE są od wielu lat szczelnie łączone za pomocą systemu kanalizacyjnego FRIAFIT HDPE, zabezpieczone przed tarciem i na wrastające korzenie.

Zakres zastosowania

Mufy AM -FRIAFIT gwarantują połączenie szczelne i wzdłużnie wytrzymałe.

Dodatkowe możliwości zastosowania:P>

Integracja adaptorów w istniejącym systemie rur

Połączenie rurociągów w punktach stałych lub podtrzymujących

Wzmocnienie/uszczelnienie miejscowych uszkodzeń rur.

Instrukcja montażu

Zgrzewanie końców rur przy użyciu muf AM systemu FRIAFIT gwarantuje połączenie szczelne i wzdłużnie wytrzymałe.

Końce rur przeznaczone do zgrzewania powinny być odpowiednio przygotowane zgodnie z ogólnymi instrukcjami montażu (patrz „Instrukcje montażu FRIAFIT- system kanalizacyjny”). Przygotowanie do zgrzewania obejmuje usunięcie warstwy utlenionej i oczyszczenie końców rur.

W celu zniwelowania ewentualnej szczeliny (> 1 mm, max. 3 mm) pomiędzy mufą a rurą, od d 560 należy użyć dodatkowego kodu kreskowego podgrzewania wstępnego (patrz: odpowiednie instrukcje).

Do usunięcia warstwy utlenionej służy obierak FW5G, który umożliwia równomiernie zeszkrobanie i odpowiednie przygotowanie powierzchni przeznaczonej do zgrzewania..

Zalety stosowania muf AM:

Zapewnia szczelne, wzdłużnie mocne i odporne na przerosty korzeni połączenia

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza zapewnia bezpośrednie doprowadzenie ciepła do powierzchni rury.

Duże głębokości wsuwu dla dobrego podtrzymania rury (przeznaczone do montażu bez uchwyty)

Wyjątkowo szerokie strefy zgrzewu

Krótki czas zgrzewania,krótki czas chłodzenia

Stefy zimne na brzegach i w środkowej części złączki

Mufa przesuwna bez ogranicznika wsuwu.

Wpływyki kontrolne dla wizualnej kontroli zgrzewu

Dla średnic od 250: Zewnętrzne wzmocnienie w celu uzyskania optymalnego docisku podczas zgrzewania

Dla średnic od d 560: technika podgrzewania wstępnego do optymalnego niwelowania szczeliny pomiędzy rurą a mufą

W pełni automatyczny proces zgrzewania poprzez kod kreskowy z rurami HDPE od SDR33 do SDR17 z uwzględnieniem temperatury otoczenia(kompensacja temperatury)