

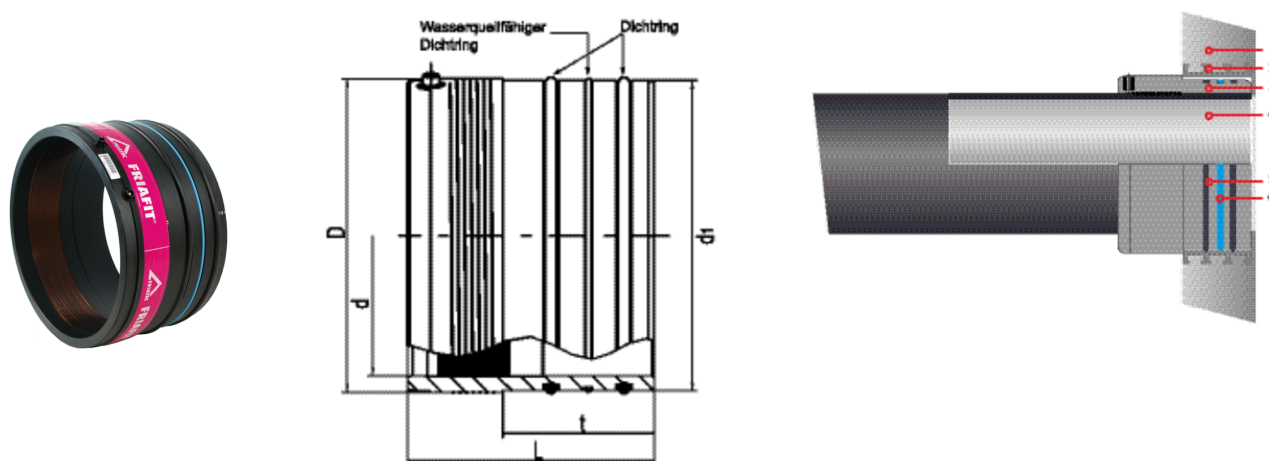
# AEM

## Mufy wsuwane

do łączenia rur HDPE adaptorem studni betonowej w połączeniu z adapterem do komory rewizyjnej (ASF/ASFL), do rur HDPE SDR 33 – SDR 11

Do elastycznego połączenia rur PE-HD w otworach betonowych studni, zgodnie z DIN V 4034 i ATV-DVWK-A 157 jako spójnik z adapterami FRIAFIT ASF/ASFL. Połączenie od strony ASF/ASFL posiada 2 elastomerowe pierścienieuszczelniające działające jako uszczelnienie połączenia jak i do optymalnego dopasowania docisku. Dla zwiększenia szczelności, dodano (3) uszczelkę hydroskopijną. Połączenie od strony rury PE-HD posiada niezatopioną w tworzywie spiralę grzewczą, w celu optymalizacji przekazywania ciepła, duże głębokości wsuwu, wyjątkowo szeroka strefa zgrzewu jak również zapobiegające wyciekaniu stopionego materiału, strefy zimne na brzegach i w środku mufy. Możliwość zgrzewania bez stosowania uchwytów trzymających rury..

Dostępne również uszczelnienie NBR: Status magazynowy 3.



PE 100

Maksymalne ciśnienie próby szczelności wg PN EN 1610 - 0,5 bar

	Indeks	d	d <sub>1</sub>	Opak.	Paleta	D	L	t	Masa kg/szt.
	680201	110	131	8	144	133	165	135	0,740
	680202	160	187	8	64	193	225	135	1,950
	680203	180	215	1	54	225	220	135	3,100
	680204	200	247	1	56	250	220	135	3,500
	680205	225	277	1	32	280	220	135	4,600
	680206	250	277	1	32	280	220	135	2,500
	680207	280	313	1	32	315	220	135	3,600
	680208	315	354	1	24	355	220	135	4,350
	680209	355	399	1	20	400	220	135	5,800
	680210	400	449	1	12	450	220	135	8,300
	680211	450	499	1	8	500	220	135	8,900
	680214	500	559	1	8	562	220	135	11,050
1	680212	560	624	2	4	630	220	135	13,400

# AEM

## Mufy wsuwane

	Indeks	d	d <sub>1</sub>	Opak.	Paleta	D	L	t	Masa kg/szt.
1	680213	630	709	1	3	710	270	135	22,400

<sup>1</sup> z kodem podgrzewania wstępnego

Pierścienie uszczelniające wykonane z SBR

Alternatywnie: uszczelnienie NBR (status magazynowy 3)

# AEM

## Mufy wsuwane

Systemy rur kanalizacyjnych są dobrami o wysokiej wartości, które muszą być utrzymywane przez długi czas. Rosnące wymagania stawiane publicznym sieciom kanalizacyjnym wymagają zastosowania materiałów, które spełniają te kryteria. Rury kanalizacyjne HDPE są od wielu lat szczelnie łączone za pomocą systemu kanalizacyjnego FRIAFIT HDPE, zabezpieczone przed tarciem i na wrastające korzenie.

### Zakres zastosowania

Mufa wsuwana AEM jest elementem łączącym pomiędzy betonową studnią rewizyjną wg DIN 4034 a adaptorem studni betonowej ASF/ASFL.

### Uwagi do montażu

Mufa AEM jest wpychana do adaptera studni rewizyjnej ASF aż do połączenia z adaptorem (ASFL).

Zgrzewanie końców rur przy użyciu FRIAFIT AEM gwarantuje połączenie szczelne i wzdłużnie wytrzymałe.

Końce rur przeznaczone do zgrzewania powinny być odpowiednio przygotowane zgodnie z ogólnymi instrukcjami montażu (patrz „Instrukcje montażu FRIAFIT- system kanalizacyjny”). Przygotowanie do zgrzewania obejmuje usunięcie warstwy utlenionej i oczyszczenie końców rur. Następnie należy wsunąć ją do AEM; długość wsunięcia = L lub przejście do (ASFL).

W celu zniwelowania ewentualnej szczeliny (> 1 mm, max. 3 mm) pomiędzy mufą a rurą, od d 560 należy użyć dodatkowego kodu kreskowego podgrzewania wstępnego (patrz: odpowiednie instrukcje).

### Zalety stosowania mufy wsuwnej AEM

Część łącząca przy studni rewizyjnej jako spójnik z adapterem do komory rewizyjnej (ASF/ASFL)

Elastomerowe podwójne uszczelnienie allows umożliwia optymalne uszczelnienie adaptera studni rewizyjnej (ASF/ASFL) zgodnie z DIN V 4034-1 i ATV-DVWK-A 157

Studnie rewizyjna wolna od osiowych naprężeń rur dzięki połączeniu na wcisk

Pierścienie uszczelniające odpowiadają normie DIN EN 681, wzgl. DIN 4060

Zawiera pęczniący pod wpływem wody pierścień uszczelniający Q, który zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo

Niezatopiona w tworzywie spirala grzewcza po stronie kielicha dla bezpiecznego łączenia rur HDPE

W pełni automatyczny proces zgrzewania poprzez kod kreskowy z rurami HDPE od SDR33 do SDR17 z uwzględnieniem temperatury otoczenia (kompensacja temperatury)